

Frigosan

Tiefkühlraum-Reiniger

- ▲ Entfernt ölige, fettdurchsetzte Verschmutzungen und Etikettenreste in Tiefkühlräumen bei laufendem Betrieb
- ▲ Auslagerung der Lebensmittel bzw. Abtauen des Kühlraumes ist nicht erforderlich
- ▲ Einsetzbar bis zu Temperaturen von -25 °C
- ▲ Schaumarm eingestellt
- ▲ Verarbeitung mit der Einscheibenmaschine bzw. in der Oberflächenreinigung durch Sprühen
- ▲ Keine explosionsgeschützten Maschinen erforderlich
- ▲ Eine Unbedenklichkeitsbescheinigung für den Einsatz im Lebensmittelbereich liegt vor



Anwendungsbereich

Auf wasserbeständigen Boden-, Wand- und Oberflächen in Kühlräumen und Tiefkühlräumen, wie z. B. keramische Fliesen, Sicherheitsfliesen, Feinsteinzeugfliesen und Industriebeläge anwendbar.

Anwendung

Vor der Erstanwendung ist die Materialverträglichkeit an unauffälliger Stelle zu überprüfen. Kein Wasser in den Tiefkühlraum einbringen, auch keine feuchten Tücher oder Moppbezüge!

Grundreinigung (maschinelle Nassreinigung):

Produkt unverdünnt auf den Boden geben und mit einem Moppbezug verteilen. Nach ca. 10–15 Minuten Einwirkzeit, mit der Einscheibenmaschine und einem auf die Belagsoberfläche abgestimmten Pad scheuern. Flächen mit dem Wassersauger absaugen, überstellte Flächen mit einem Wasserschieber abziehen oder einem Moppbezug trocken wischen. Das Produkt muss nach der Reinigung gründlich entfernt werden. Verbrauch: 250,0–300,0 ml/m².

Intensivreinigung (Oberflächenreinigung):

Zur Reinigung von Wand- und Oberflächen Produkt unverdünnt auf die Flächen aufbringen und ca. 5 Minuten einwirken lassen. Bei Bedarf mit einem kratzfreien Pad scheuern. Flächen mit einem Gummiabzieher abziehen oder mit einem Tuch trocknen. Verbrauch: 100,0–150,0 ml/m².



Hinweise

Für die nicht sachgemäße oder nicht fachgerechte Anwendung und daraus entstehende Schäden kann keine Haftung übernommen werden. Kein Verbraucherprodukt nach (EU) 2019/771 Art. 2!

Produktzusammensetzung (nach 648/2004/EG)

Nichtionische Tenside < 5 %, wasserlösliche Lösungsmittel, Farbstoffe.
pH-Wert (Konzentrat): ca. 8

Artikelnummer	Verpackungseinheit (VPE)	Anzahl VPE je Palette
j550910	10 L Kanister	60