

Tork Matic® blaues Rollenhandtuch



Artikel	290068
Rollenlänge	150 m
System	H1 – Rollenhandtuch System
Rollenbreite	21 cm
Rollendurchmesser	19 cm
Hülsendurchmesser	3.8 cm
Lagen	2
Bedruckt	Nein
Geprägt	Ja
Farbe	Blau

Die blauen Tork Matic® Rollenhandtücher in Advanced-Qualität sind für den Kontakt mit Lebensmitteln zugelassen. Sie sind daher genau das Richtige für Waschstationen in Restaurants und an Orten, an denen mit Lebensmitteln gearbeitet wird. Die Rollen eignen sich für den Tork Matic® Spender für Rollenhandtücher, der für Waschräume mit hoher Besucherfrequenz entworfen wurde und besonders wartungsarm ist. Er erspart Ihnen Zeit und regelt den Verbrauch, indem er immer nur ein Blatt ausgibt.

www.tork.de

Da das blaue Papier nachverfolgbar ist, sorgt es für mehr Sicherheit bei der Essenszubereitung

„Das weiche Tissue ist sanft zu den Händen und angenehm im Gebrauch“

Tork Easy Handling Merkmale: Die Verpackung ist einfach zu öffnen, leicht zusammenzufalten und zu transportieren

Umweltinformationen

Inhalt	Dieses Produkt besteht aus - Frischzellstoff - Recycelte Fasern - Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.
Material	Frischzellstoff und Altpapier Im Tissue-Herstellungsprozess kommen sowohl Frischzellstoff- als auch recycelte Fasern zum Einsatz. Welche Art von Zellstoff verwendet wird, hängt von den Produktanforderungen und der Verfügbarkeit ab. Zellstoff wird immer möglichst effizient genutzt. Die ökologischen Vorteile und die wirtschaftliche Rentabilität von wiederverwertetem Papier als Rohmaterial hängen von mehreren Faktoren ab: seiner Verfügbarkeit, der Länge der Transportwege und der Qualität des gesammelten Papiers. Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können. Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Die Wahl der Güteklasse des wiederverwerteten Papiers wird für jedes Produkt neu getroffen, je nach spezifischen Anforderungen an Leistungseigenschaften und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Frischfasern werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt. Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden. Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.
Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: - Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) - Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) - Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) - Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) - Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt des Produktes gewährleisten soll In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz: - Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) - Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) - Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) - Beschichtungchemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir: - Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) - Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) - Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.
Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch externe, von unabhängigen Dritten durchgeführte Zertifizierung bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Kontakt mit Lebensmitteln	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch externe, von unabhängigen Dritten durchgeführte Zertifizierung bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
Umweltzeichen	Dieses Produkt verfügt über die EU Ecolabel-Zertifizierung.

Umweltinformationen**Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels**

Erstelldatum: 2019-01-24
Datum der Überarbeitung: 2019-06-29

Produktion

Dieses Produkt wird im Werk KOSTHEIM, DE, hergestellt und verfügt über die Zertifizierungen EMAS (eco-management and audit scheme), FSC Chain-Of-Custody, HACCP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 50001, ISO 9001, und OHSAS 18001.

Entsorgung

Dieses Produkt dient in erster Linie der persönlichen Hygiene und darf zusammen mit dem Haushaltsabfall gesammelt werden.

Essity Hygiene and Health AB, 405 03
GÖTEBORG, Schweden

Kontakt

Essity Professional Hygiene Germany GmbH
Sandhofer Straße 176
68305 Mannheim

Tel.: +49 (0)621/778 4700
Mo-Do 8:00-16:30 Uhr | Fr 8:00-15:00 Uhr

Fax: +49 (0)621/778 13 4700
E-Mail: torkmaster@essity.com