Tork Midi Toilettenpapier Advanced

Artikel	127530
Rollenlänge	100 m
System	T6 – Toilettenpapier Compact System
Rollenbreite	9.9 cm
Rollendurchmesser	13.2 cm
Hülsendurchmesser	3.5 cm
Lagen	2
Bedruckt	Nein
Geprägt	Ja
Farbe	Weiß

Der Tork Doppelrollenspender für Midi Toilettenpapier ist ein modernes und effizientes System für Waschräume mit niedriger oder mittlerer Besucherfrequenz, die den Schwerpunkt auf die Kundenzufriedenheit legen. Mit diesem äußerst effizienten Spender kann gewährleistet werden, dass Ihren Gästen zu jeder Zeit Toilettenpapier zur Verfügung steht. Advanced Tork weiches Midi Toilettenpapier bietet ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis.

www.tork.de

- Kompakte Midi Rollen: Jede entspricht 4 bis 5 Kleinrollen
- Graues Lorbeerblatt macht einen guten Eindruck
- Tork Easy Handling™ Verpackungen lassen sich leicht heben, tragen öffnen und zusammenfalten, ohne dass dafür ein Messer oder eine Schere notwendig wären

Umweltinformationen

Inhalt	Dieses Produkt besteht aus Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.
Material	Recycelte Fasern Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten. Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Die Wahl der Güteklasse des wiederverwerteten Papiers wird für jedes Produkt neu getroffen, je nach spezifischen Anforderungen an Leistungseigenschaften und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Das Bleichen ist ein häufig angewandter Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt. Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Ausgenommen sind Naturservietten, die ungebleicht sind. Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).
Chemikalien	Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe: • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) • Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) • Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) • Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz: • Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel) • Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) • Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) • Beschichtungschemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir: • Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) • Flockungschemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) • Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen) Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.
Umweltzeichen	Dieses Produkt verfügt über die EU Ecolabel-Zertifizierung.
Verpackung	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels	Erstelldatum: 2018-04-16 Datum der Überarbeitung: 2019-06-21
Produktion	Dieses Produkt wird im Werk CUIJK, NL, hergestellt und verfügt über die Zertifizierungen BRC-IoP, FSC Chain-Of-Custody, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001, und ISO 9001.
Entsorgung	Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.
Essity Hygiene and Health AB, 405 03 GÖTEBORG, Schweden	

Tel.: +49 (0)621/778 4700
Mo-Do 8:00-16:30 Uhr | Fr 8:00-15:00 Uhr

Fax: +49 (0)621/778 13 4700
E-Mail: torkmaster@essity.com